







## Aceite Hidráulico AW-46

 <b>Descripción:</b>	<p>El Aceite Hidráulico ABRO AW-46 es un aceite anti-desgaste de propósito general que previene la oxidación y corrosión. Es adecuado para usos en los que los requerimientos de servicio son normales o moderados y en los que la protección para carga pesada en el largo plazo no es crítica.</p> <p>El Aceite Hidráulico ABRO tiene una resistencia dieléctrica superior a los 35kV y es no conductor.</p>
 <b>Indicaciones de Uso:</b>	<p>El Aceite Hidráulico ABRO AW-46 es recomendado para sistemas hidráulicos con pistones radiales o axiales, bombas de paletas, engranajes y otro tipo de bombas en las que se requiera aceite hidráulico anti-desgaste de calidad.</p>
 <b>Presentaciones:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Balde x 5 GAL</li> <li>• Cilindro x 55 GAL</li> </ul>
 <b>Almacenamiento:</b>	<p>Almacenar en un lugar fresco, seco y bien ventilado.</p>
 <b>Características / Beneficios:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Buena protección anti-espuma</li> <li>• Eficiente para sistemas antiguos</li> <li>• Excelente protector anti-óxido y corrosión</li> <li>• Color: Ámbar</li> </ul>
 <b>Especificaciones / Aprobaciones y Recomendaciones:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Supera normas ISO-HL</li> </ul>

### DATA DE TEST TÍPICO

GRADO ISO Viscosidad	46
Gravedad API	22.7
Viscosidad, Cinética	
cSt a 40° C	41 - 50
cSt a 100° C	5.5 - 6.7
Punto de inflamabilidad	>280° C
Punto de fluidez	< 20° F
Tiempo de Oxidación	> 2,000 hrs

\* Datos de test típico son solo valores promedio. Variaciones menores que no afectan el desempeño del producto son esperados durante una producción normal.

