

Pintura en Spray Colores Fluorescentes

Descripción: La Pintura en Spray Fluorescente ABRO seca rápidamente, y deja siempre un acabado brillante.

Indicaciones de Uso: Debe ser usado en madera, metal, plásticos, yeso, cartón, y alfarería. Para usos en interiores y exteriores.

Todas las superficies deben estar libre de grasa, polvo, óxido, humedad, pintura suelta, u otro material que pueda interferir en la adhesión apropiada. Superficies brillantes deben ser lijadas primero. Metales deben estar libres de óxidos y para mejores resultados debe de usarse primero un primer.

1. Proteger áreas cercanas del spray con telas o papeles. Usar con ventilación adecuada.
2. Para mejores resultados, usar cuando la temperatura de la lata está entre los 21° y 32°C.
3. Agitar por un minuto luego de que se suelten las bolas internas. Agitar ocasionalmente durante su uso. Apuntar la lata hacia el objeto deseado, manteniendose de 10 a 12 pulgadas de la superficie y aplicar con un movimiento firme. Si otra capa es necesario, aplicar entre las 4 horas siguientes para evitar que se levante la pintura. Muchas capas delgadas son mejores que una gruesa. No es tóxico cuando está seco.

Si la válvula se obstruye, quitar y limpiar. No clavar objetos puntiagudos a la válvula. SECAR LIBRE DE TACK EN 15 MINUTOS. SECA PARA MANIPULAR EN 20-30 MINUTOS.

Presentaciones: · Lata metálica de 400 mL

Almacenamiento: Mantener alejado del calor, chispas y fuego - no exponer a temperaturas mayores a 49°C.

Precauciones: Contenido bajo Presión. Extremadamente inflamable! Irrita piel, ojos y nariz. Usar con ventilación adecuada. No es tóxico cuando está seco.

DATA DE TEST TÍPICO

Propiedades Físicas

Apariencia y olor	Producto Aerosol
Ingredientes Tóxicos	Tolueno, Xileno, Acetona
Gravedad Específica (H ₂ O=1)	0.71
Rango de Ebullición	-25°C - 137°C
Solubilidad en Agua	No
Componentes Orgánicos Volátiles	4.66 lb/galón
Tasa de Evaporación	Más rápido que el Eter
Punto de Ignición	-40°C
Límites de flamabilidad en aire por volúmen	Min 0.7% Max 9.5%

* Datos de test típico son solo valores promedio. Variaciones menores que no afectan el desempeño del producto son esperados durante una producción normal.

